

Классификация					
DIN 8555			EN 14700		
MSG 6-GF-60-GP			T Fe 8		
Описание и область применения					
UTP ROBOTIC 600 бесшовная, легированная хромом металлпорошковая проволока для наплавки деталей подвергающихся комбинированному воздействию сжатия, ударных нагрузок и абразивного износа. Сварочно-технологические характеристики значительно лучше, чем у проволок сплошного сечения подобного назначения. Высокая стойкость к абразивному износу, минимальное образование шлака, легкое шлакоотделение. Благодаря стабильной подающей способности и отличным сварочно-технологическим свойствам, проволоку можно использовать для автоматизированной наплавки. Область применения: Наплавка режущий кромок, в первую очередь, прессов производства керамической плитки; наплавки щековых дробилок и отбойных плит					
Химический состав					
	Газ	C	Si	Mn	Cr
wt.-%	M21	0.45	3.0	0.4	9.0
Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)					
Условия			Твердость		
			Твердость		
u			57 - 62		
u – без термообработки, после сварки					
Рабочие параметры					
	Полярность	DC+		Размер, мм	
	Защитный газ (EN ISO 14175)	M21		1.2	
				1.4	
				1.6	
Одобрения					
-					